

# Gama Doméstica

## Split Pared Inverter Slide LU



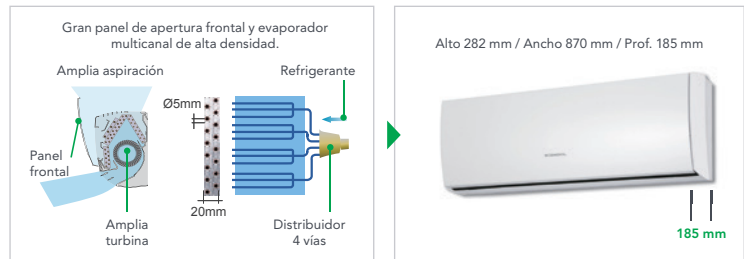
# ASG 9-12 Ui-LU

### Diseño vanguardista y medidas ultracompactas

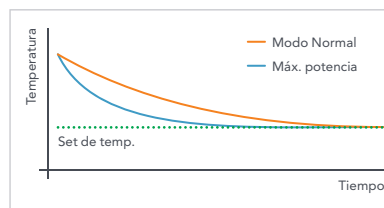
Gracias al desarrollo de un innovador intercambiador de calor de alta densidad, la serie Slide consigue aunar dos exigencias: reducir las medidas de la unidad a solo 185 mm de fondo e incrementar un 20% el ahorro energético.

### Mayor potencia en modo calefacción

El funcionamiento óptimo de la unidad en modo calefacción se mantiene en condiciones de hasta -10°C, si bien gracias al nuevo intercambiador de calor y a un compresor de alta potencia, la serie Slide es capaz de funcionar de manera óptima con temperaturas exteriores de hasta -15°C.



Nuevo diseño compacto y estilizado.



Funcionamiento en Máxima Potencia.

### Características técnicas

#### Modelos

|                                     |                  |          | ASG 9 Ui-LU        | ASG 12 Ui-LU       |
|-------------------------------------|------------------|----------|--------------------|--------------------|
| Código                              |                  |          | 3NGG8665           | 3NGG8670           |
| Potencia frigorífica                |                  | kcal/h   | 2.150 (430~2.752)  | 3.010 (774~ 3.440) |
|                                     |                  | W        | 2.500 (500~3.200)  | 3.500 (900~4.000)  |
| Potencia calorífica                 |                  | kcal/h   | 2.752 ( 430~3.612) | 3.440 (774~ 4.816) |
|                                     |                  | W        | 3.200 (500~4.200)  | 4.000 (900~5.600)  |
| Ratio ahorro energético (SEER/SCOP) | Frío / Calor     |          | 7,10/4,10          | 7,05/4,00          |
| Clase energética                    | Frío / Calor     |          | A++ / A+           | A++ / A+           |
| Tensión / Fases / Frecuencia        |                  | V/nº/Hz  | 230 / 1 / 50       | 230 / 1 / 50       |
| Consumo eléctrico                   | Frío / Calor     | kW       | 0,55 / 0,68        | 0,90 / 0,93        |
| Intensidad absorbida                | Frío / Calor     | A        | 3,1 / 3,4          | 4,6 / 4,7          |
| Alimentación eléctrica              |                  |          | (U.E) 2 x 2,5 + T  | (U.E) 2 x 2,5 + T  |
| Interconexión eléctrica             |                  |          | 3 x 2,5 + T        | 3 x 2,5 + T        |
| Caudal aire ud. interior            | Min / Máx.       | m³/h     | 330 / 800          | 330 / 850          |
| Caudal aire ud. exterior            | Máx.             | m³/h     | 1.720              | 1.940              |
| Presión sonora ud. interior         | A/M/B/SQ         | dB (A)   | 42/36/32/21        | 43/37/32/21        |
| Presión sonora ud. exterior         |                  | dB (A)   | 48                 | 50                 |
| Dimensiones ud. interior            | Ancho/Fondo/Alto | mm       | 870/185/282        | 870/185/282        |
| Dimensiones ud. exterior            | Ancho/Fondo/Alto | mm       | 660/290/540        | 790/290/540        |
| Peso neto u. int / ext.             |                  | Kg       | 9,5 / 25           | 9,5 / 33           |
| Diámetros de tubería                | Líquido-Gas      | pulg.    | 1/4"-3/8"          | 1/4"-3/8"          |
| Distancias máximas                  | Total/Vert.      | m        | 20 / 15            | 20 / 15            |
| Refrigerante                        |                  | Tipo     | R410A              | R410A              |
| Precarga - Carga adicional          |                  | m - gr/m | 15 - 20            | 15 - 20            |

Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos.

SPLIT PARED INVERTER SLIDE LU



ASG 9-12 Ui-LU



- UP/DOWN
- ADJUST
- RESTART
- AUTO CHANGEOVER
- SLEEP
- PROGRAM
- WEEKLY
- FILTER
- ION
- AF
- ENERGY SAVE
- 10°C Heat
- POWERFUL
- LOW NOISE

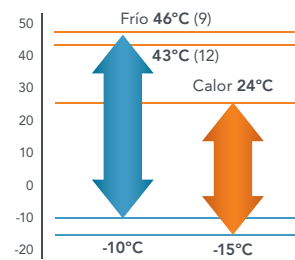


ASG 9 Ui-LU



ASG 12 Ui-LU

Rango funcionamiento



Funcionamiento óptimo a baja temperatura. (Low ambient operation)