

# AQUATERMIC HT 18 - 100

Bomba de calor CO<sub>2</sub> está diseñada para producir agua caliente sanitaria hasta 90°C, combinando el uso del refrigerante natural CO<sub>2</sub> con la eficiencia y la simplicidad de su instalación.



La bomba de calor Aquatermic HT está diseñada para producir agua caliente en aplicaciones comerciales e industriales. Emplea CO<sub>2</sub> (dióxido de carbono) como refrigerante natural.

Están disponibles en cuatro modelos de distinta capacidad aire/agua. Estos tamaños son adecuados para la producción de agua caliente entre 3000 y 15000 litros/día.

## Características principales

- Unidad plug & play.
- Unidad compacta de diseño robusto.
- Bajo nivel sonoro.
- Lógica de funcionamiento dedicada a la optimización del COP.
- Ventiladores de velocidad variable.
- Control con sistema de tele monitorización vía web (Ethernet).
- Incluidos ventiladores EC.

## Accesorios

Recuperación de frío	Arranque suave	Doble Gas cooler
Inverter	Retorno a alta temperatura (120 bar)	Manómetro
Ethernet	Retorno a alta temperatura (130bar)	

## BOMBA DE CALOR CO<sub>2</sub> - AQUATERMIC HT

SERVICIOS OPCIONALES\*



## Características técnicas

Modelos		HT 18	HT 24	HT 48	HT 100
Códigos		3IEE0001	3IEE0000	3IEE0002	3IEE0003
Dimensiones	Ancho	mm 1100	1410	2220	2810
	Profundo	mm 800	960	960	1250
	Alto	mm 1880	1860	1860	2400
Espacio necesario para mantenimiento	A	m 1	1	1	1
	B	m 1	1	1	1
	C	m 1,5	1,5	1,5	1,5
	E	m 1,5	1,5	1,5	1,5
Presión Sonora*	A 5 (m)	dB 50	55	59	61
	A 10 (m)	dB 44	49	53	55
Kit Hidráulico (gas cooler)**	Modelo Bomba†	Wilo-Stratos-Z 25/1-8	Wilo-Stratos-Z 25/1-12	Wilo-Stratos-Z 25/1-12	Wilo-Stratos-Z 40/1-12
	Díámetro entrada	diámetro 1	1-1/4 HEMBRA	1-1/2 HEMBRA	2
	Díámetro salida	diámetro 1	1-1/4 HEMBRA	1-1/2 HEMBRA	2
	P.nominal	bar 6	6	6	6
	P.bomba	mH <sub>2</sub> O 8,1	11,6	11,7	16
	Δp.bomba	mH <sub>2</sub> O 3,6	4,8	4,4	9
Kit Hidráulico (Recuperador De Frío)***	P.disponible Bomba	mH <sub>2</sub> O 4,5	6,8	7,3	7
	Caudal Agua	l/h 490	770	1450	3285
	Modelo Bomba†	no disponible	no disponible	Wilo-STG 40-15	Wilo-IPe40-130/2,2-2
	Díámetro entrada	diámetro no disponible	no disponible	2	4
	Díámetro salida	diámetro no disponible	no disponible	2	4
	P.nominal Circuito	bar no disponible	no disponible	6	6
Kit Hidráulico (Para Uso Calefacción)****	P.bomba	mH <sub>2</sub> O no disponible	no disponible	13,2	21
	Δp.bomba	mH <sub>2</sub> O no disponible	no disponible	6,2	12
	P.disponible Bomba	mH <sub>2</sub> O no disponible	no disponible	7	9
	Caudal Agua	l/h no disponible	no disponible	8565	19090
	Modelo Bomba†	no disponible	no disponible	Wilo-STG 40-15	Wilo-IPe40-130/2,2-2
	Díámetro entrada	diámetro no disponible	no disponible	2	4
Kit Hidráulico (Para Uso Calefacción)****	Díámetro salida	diámetro no disponible	no disponible	2	4
	P.nominal Circuito	bar no disponible	no disponible	6	6
	P.bomba	mH <sub>2</sub> O no disponible	no disponible	15,1	21,8
	Δp.bomba	mH <sub>2</sub> O no disponible	no disponible	8,2	11,5
	P.disponible Bomba	mH <sub>2</sub> O no disponible	no disponible	6,9	10,3
	Caudal Agua	l/h no disponible	no disponible	5673	15290

(\*) Valor calculado (No medido); a las condiciones de Psuccion<sub>comp</sub> = 26 bar, Pdescarga comp. = 90 bar

(\*\*) PN = 6bar Condiciones Tevap. = +10 °C Tent agua = 25 °C Tsal agua 55 °C

(\*\*\*) PN = 6bar Condiciones Tevap. = +3 °C Tent agua = 12 °C Tsal agua 7 °C

(\*\*\*\*) PN = 6bar Condiciones Tevap. = +7 °C Tent agua = 40 °C Tsal agua 45 °C

(†) Las bombas está disponibles para el uso de ACS y uso industrial

Para 3IEE0001 y 3IEE0000 la recuperación de frío y la recuperación de calor no está disponible. Para 3IEE0003 la recuperación en frío no está disponible

Recordamos que las bombas hidráulicas pueden ser seleccionadas por el cliente según sus necesidades